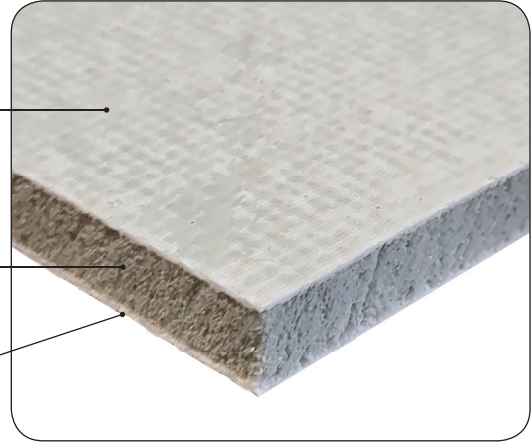


PET-STEP

Composition du panneau

Peaux en tissu de fibre de verre 500g/m² imprégné avec colle époxydique

NOYAU
mousse en PET



Caractéristiques techniques des panneaux standards (dimensions, matériaux et finitions spéciales sur demande)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU PANNEAU											
		mm									
épaisseur du panneau		mm		de 8 à 60							
dimensions du panneau		mm		standard 1000x2500 dimensions spéciales disponibles à la demande							
tolérance épaisseur		mm		±0,4							
tolérance dimensionnelle		mm		± 30							
épaisseur des peaux		mm		0,4							
imprégnation				Résine époxy							
fibre de verre de peaux				Fibre de verre Plain 500 gr/m ² 600 tex							
matériaux noyau				mousse de PET							
épaisseur noyau		µm		de 7 à 60							
diamètre des alveoles		Ø = mm		de 3 à 19							
densité du nid d'abeille		Kg/m ³		de 40 à 250							
adhésif				Epoxydique bi-composante							
PERFORMANCES PHYSIQUES ET MECHANIQUES DU PANNEAU				10	20	30	10	20	30		
		épaisseur du panneau		mm							
		poids du panneau †		Kg/m ²	2,9±0,3	3,7±0,3	4,5±0,3	3,4±0,3	4,8±0,4	6,1±0,4	
		matériaux mousse			mousse PET			mousse PET			
		densité mousse		Kg/m ³	80			135			
		résistance à la compression		ASTM C 365-365 M	MPa			2,3			
		module de cisaillement noyau		MPa	16			35			
		limite d'élasticité		ASTM C 393†	N	220	560	800	390	780	1400
		flèche cédante de limite d'élasticité		ASTM C 393†	mm	16±2	11±1	7±1	26±2	14±2	10±1
		module élastique E des Peaux **		Mpa	28'000±1'000						
		moment d'inertie I		mm ⁴ /m	18'400	76'000	174'000	18'400	76'000	174'000	
		résistance moyenne au délaminage **		ASTM D1781	265 N/76mm - 17 Nm/m			300 N/76 mm - 23 Nm/m			
		conductivité thermique (se référant uniquement à la mousse)		a 23°C	W/(m·°K)			0,034			
transmittance thermique U (uniquement pour la mousse)		a 23°C	W/(m ² ·°K)			0,037					
température de service **		°C	- 40/ + 80								

** Testé par le laboratoire interne

*** Valeur relevé en production

† Dimension d'échantillon supporté sur 4 côtés (L, W) 540 mm x 50 mm